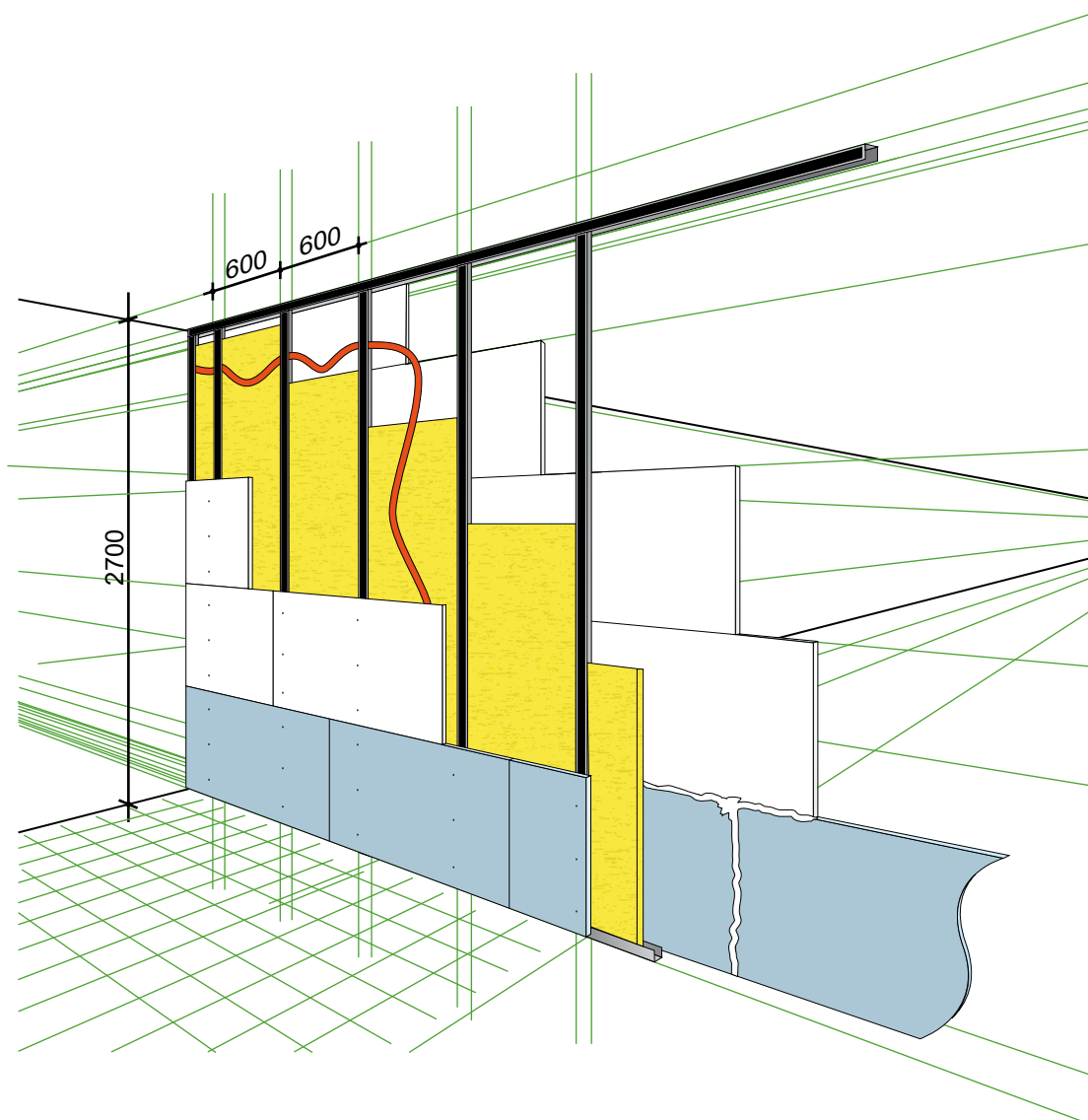


TECNOBOARD^{Vivo}® System

Alkalmazástechnika CÉ



Tartalomjegyzék

Tapasztalat és innováció.....	2 »
A TECNOBOARD, Miért érdemes ezt használnia?.....	3 »
Vízálló változat, Portermékek, Műszaki adatok.....	4 »
Rendszerelemek, Portermékek.....	5 »
Segédanyagok.....	6 »
Általános beépítési szabályok.....	7 »
Szerelési útmutató - A szerkezet (1).....	8 »
Szerelési útmutató - A szerkezet (2).....	9 »
Szerelési útmutató - A gipsz lapok (1).....	10 »
Szerelési útmutató - A gipsz lapok (2).....	11 »
Szerelvényezés.....	12 »
Rögzítéstechnika.....	13 »
Utómunkálatok - alapozás, festés, tapétázás.....	14 »
Utómunkálatok - csempeburkolás.....	15 »
A TECNOBOARD előtétfalak.....	16 »
A TECNOBOARD álmennyezeti rendszer.....	17 »
Rendszerelemek, Portermékek, Segédanyagok.....	18 »
Szerelési útmutató - Az álmennyezet.....	19 »



Tapasztalat és innováció

A gipsz, mint építőanyag a kezdetektől fogva használatos az építőiparban.

Régészeti feltárások támasztják alá, hogy a gipszvakolatok és a gipszstukkók története egészen az i.e. 7000 évvel ezelőttre nyúlik vissza és, hogy az azonos kőzetet már akkor előszeretettel használták közvetlenül építőanyagként is. A párizsi Notre Dame katedrális rekonstrukciója alatt napvilágra kerültek függőleges falazásra használt gipszlapok az i.sz. harmadik századból. A gipszlapok válaszfalak építésére való általános alkalmazása a 18. század elején, szintén Párizsban terjedt el.

Az **ALBAGIPS Exim Kft.** termékeinek gyártóbázisa az alábbi számokkal büszkélkedhet: 450 000 m² területű bánya, 40 000 m² alapterületű gyártócsarnok, 100 000 tonna/év vakolat és egyéb felületképző anyagok, további 1 000 000 m² **ALBAFAL** és gipszkarton, valamint két újítás, a **TECNOBOARD** rosterősített gipszlemez és a **SKYPANEL** gipsz álmennyezet.

Cégünk termékportfóliójának köszönhetően olyan korszerű, alternatív építőipari termékek sikeres forgalmazását végzi, mellyel Magyarországon, illetve a közép-kelet-európai régióban is egyedülállóak. A folyamatosan bővülő ügyfélkör számára az egész országot lefedő viszonteladói hálózat garantálja a mindig szakszerű és ügyfélorientált kiszolgálást.

A tapasztalaton és a legalaposabb kutatásokon nyugvó folyamatos fejlesztés és innováció mára lehetővé tette, hogy az **ALBAGIPS Exim Kft.** a lehető legkielégítőbb mértékben tegyen eleget a tervezők és az építőiparban tevékenykedők kívánalmainak.

Az **ALBAGIPS Exim Kft.** által kizárólagosan forgalmazott termékek megoldást nyújtanak térelválasztó, hangszigetelő és tűzgátló falak, álmennyezetek építéséhez, beltéri befejező valamint esztétikai munkálatokhoz.



A TECNOBOARD Vivo® System

A **TECNOBOARD** olyan fedett terekben használatos önhordó, szerelt építési rendszer, mely ideális választás térelhatároló-, lakásválasztó-, magas- és előtétfalak valamint sík álmennyezetek építéséhez kiemelkedő tűz-, hanggátlást biztosítva. A rendszer alapja az élein nűtféderes kialakítású, kerámiarostokkal erősített gipszlap, melynek szerelése horganyzott acél profilvázra történik. A lapok felülete tökéletesen sík, ami csak egy vékony glett réteget igényel, bandázsolni nem kell. A **TECNOBOARD** egyesíti a hagyományos falazott válaszfalak és a szerelt gipszkarton szerkezetek előnyeit, továbbá számos pozitív tulajdonsággal bír. A rendszer felépítéséből adódóan száraz technológiának minősül, kivitelezése gyors és egyszerű (oldalanként csak egy réteg **TECNOBOARD** lap szükséges), állékonyasága a falazott szerkezetekkel vetekszik. A gipszkartonnal szemben az építkezés korábbi szakaszában kínál. Megfelelő rögzítőelem alkalmazásával a szerkezet nagy súlyokkal terhelhető erősített borda használata nélkül ellentétben a gipszkarton szerkezetekkel. A **TECNOBOARD** rendszer úgy került kialakításra, hogy beépítése a lehető legegyszerűbb, leggyorsabb és legésszerűbb módon lehessen megvalósítani.

Miért érdemes ezt használnia?



Rendkívüli tűzbiztosság: A1 (nem éghető) éghetőségi osztályba tartozó építési rendszer. A tűzállóság **45-180 percig** garantált szerkezetváltozattól függően. Ez a jellemző teszi a **TECNOBOARD** rendszert kétséget kizáróan elsőrangúvá minden más szárazépítészeti rendszerrel szemben. A **TECNOBOARD** lemezeken kívül egyetlen más falrendszer sem egyesíti magában az éghetetlenség és a tűzállóság előnyét a gazdaságossággal.



Kivételes hangszigetelő tulajdonság: A rendszer tervezésekor különös figyelmet fordítottunk a kiváló hanggátlási értékek biztosítására, melyet egyszerűsége, kombinálhatósága és az optimális elemkialakítás tesz kiemelkedő akusztikai rendszerré. A gipszrost lap már sűrűsége által is kiváló hangszigetelő. A **TECNOBOARD** rendszer elemeinek összehangolt karakterisztikája teszi lehetővé akár a **41 dB-től 65 dB-ig** terjedő hangcsillapítást.



Lehetőség a teljes vízhatlanság elérésére: A **TECNOBOARD** az egyetlen olyan szárazépítészeti rendszer, amely **teljes keresztmetszetében impregnált** ezáltal olyan problémás helyeken is használható, ahol eredendően magasabb, vagy előre láthatóan magasabb lesz a nedvességtartalom az átlagosnál (pl.: fürdőszoba). A padlóval érintkező, vízálló változatból készülő első sor hatékony védelmet nyújt a felszívódó nedvesség és egy kisebb elázás (pl.: csőtörés) ellen.



Szilárdság, ütésállóság: A **TECNOBOARD** rendszerből készült szerkezetek figyelemre méltó tömörség jellemzi, mely már ujjal való kopogtatással egyértelműen érzékelhető. Az elemek gyártására használt kiváló minőségű gipsz és a kerámiarostokkal történő megerősítés **jelentős szilárdságot és ütésállóságot** kölcsönöz a szerkezetnek. A különösen tömör szerkezet miatt a **TECNOBOARD** rendszerből épített falak felületén bárhol elhelyezhetők rögzítések.



Terhelhetőség: A válaszfalak a **TECNOBOARD** lapok tömörsége által kiválóan alkalmas könnyű, közepes és nehéz konzolterhek rögzítésre. Nagyobb súlyok felfüggesztéséhez a horgony tiplit ajánljuk, melyek teherbírása elérheti a **60 kg**-ot erősített borda használata nélkül. A különösen tömör szerkezet miatt a **TECNOBOARD** falak **teljes felületükön** alkalmasak tárgyak, nagy terhek felfüggesztésére (pl.: konyhaszekrény, kazán, stb.).



Környezetbarát: A természetes ásványi gipszet külszíni fejtéssel termelik ki, a lehető legkisebb környezetterheléssel, hiszen a gyár a gipszbánya mellé épült. A feldolgozás során a gipsz **semmilyen vegyi adalékanyagot nem kap**, tisztán kerül forgalomba. Ez a tisztaság jellemzi az összes **ALBAGIPS** terméket. A gipsz **kiváló páradiffúziós képessége** miatt képes szabályozni az élettér nedvességtartalmát, javítva a hőérzetet, ezáltal csökkenti a fűtésiigényt.



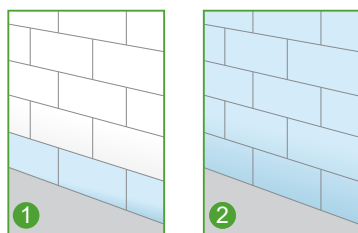
Esztétika: A belső terek harmonikus, esztétikus megjelenése elengedhetetlenül fontos, hiszen mindennapi életünk egyik meghatározó, megkerülhetetlen részét képezik. Látjuk, használjuk ezeket a helyiségeket, ezáltal hatással vannak a komfortérzetünkre. Ez vonatkozik a válaszfalak felületi megjelenésére is. A kerámia minőségű gipsz lapok **tökéletesen sík felülete** páratlan esztétikai hatást biztosít.



ETA 12/0366

A TECNOBOARD „Vivo® System” belső szerelt válaszfal rendszer Európai Műszaki Engedéllyel rendelkezik, az Európai Unióban forgalomba hozható és beépíthető.

Vízálló változat



Minden **TECNOBOARD** elem kapható vízálló változatban is, amely zöldeskék színű, a standard alapváltozattól való könnyű megkülönböztetés érdekében. A vízálló adalékanyag hozzáadásával készülő speciális alapanyag keverék teszi különösen alkalmassá a panelt nedves helyiségekben való felhasználásra. A vízálló **TECNOBOARD** elemek használata az alábbi esetekben ajánlott:

- 1 a padlóval érintkező első panelsor esetén
- 2 fürdőszoba, konyha, pince, alagsor, garázs

vízfelvétel⁽¹⁾ **2,5%**

Ragasztás és felületképzés

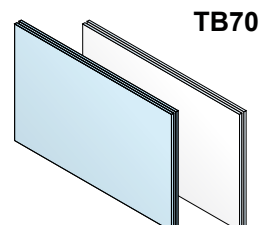
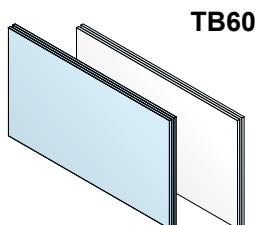
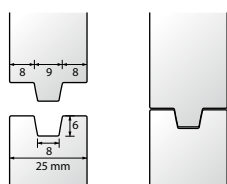
Az **ALBAFAL** elemeket rendszerazonos **ALBA PT3 COLL** ragasztógipsszel kell egymáshoz ragasztani a falazat kiváló műszaki tulajdonságainak és homogén mivoltának megőrzése érdekében. Impregnált elemekhez használja **ALBA PT3 COLL HYDRO** ragasztókat. Az illesztési hézagokat ragasztóval kell kijavítani. A teljes falfelületet rendszerazonos **ALBA HS35** simítóanyaggal ajánlott glettelni, valamint a felhasználandó festéknek légáteresztőnek kell lennie a kiváló páradiffúziós tulajdonság (pozitív élettani hatás) megőrzése érdekében.



Műszaki adatok

Leírás

előre gyártott kerámiarostokkal megerősített gipsz panel a széleken nűtfédes kialakítással



Méret	1200 x 600 x 25 mm	1200 x 700 x 25 mm
Súly	25 kg / m ² ± 5%	25 kg / m ² ± 5%
Standard kiszerelés⁽²⁾ Hővédő polietilénben	48 lap raklaponként-34,56m ² /raklap csomagonkénti súly: 864 kg ± 5%	48 lap raklaponként - 40,32m ² /raklap csomagonkénti súly: 1008 kg ± 5%
Alkalmazás	belső tér és lakáselválasztó falakhoz, előtét falakhoz, sík álmennyezetekhez	
Tűzállóság	45 - 180 perc	45 - 180 perc
Éghetőségi osztály	A1 osztály - az MSZ EN 15293 normatíva szerint	
Hőszigetelés	K = 0,52 W / m ² k 50 mm közetgyapot borítású, 125 mm vastag falnál	
Hangszigetelés	41 dB - 65 dB hangszigetelés elérhető válaszfalaknál	
Ütésállóság EAD (korábban ETAG 003) szerinti besorolás	Dinamikus terheléssel szembeni ellenállóképesség ISO 7892, ISO/DIS 7893 szabvány alapján puha ütőterhelés (50 kg-os zsák) III. 300 Nm / kemény ütőterhelés (1 kg-os acélgolyó) IV. 10 Nm	
Ragasztóanyag szükséglet	1 kg/m ²	1 kg/m ²
Glettanyag szükséglet	0,3 kg/m ² /oldal	0,3 kg/m ² /oldal

Veszteség nélkül elérhető standard magasság

260 cm 60 cm 60 cm 70 cm 70 cm	270 cm 60 cm 70 cm 70 cm 70 cm	280 cm 70 cm 70 cm 70 cm 70 cm	300 cm 60 cm 60 cm 60 cm 60 cm 60 cm	320 cm 60 cm 60 cm 60 cm 70 cm 70 cm	350 cm 70 cm 70 cm 70 cm 70 cm 70 cm
---	---	---	--	--	--

Termékeink CE minősítéssel rendelkeznek.
A vizsgálati jegyzőkönyvekről bővebb felvilágosítást az **ALBAGIPS** Exim Kft. »-től kérhet.



(1) 24 órás alámerítő próba után.

(2) Kérésre eltérő mennyiségű kiszerelésben is.

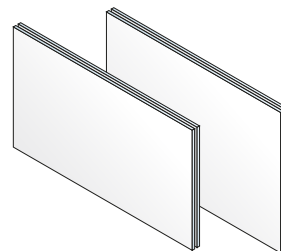
TECNOBOARD normál gipszrost lap

Alkalmazási területe: Normál légállapotú, száraz helyiségek - beleértve a lakások konyháit és mosdóit is - belső, nem teherhordó, többretegű, szerelt válasz- vagy előtétfalak külső rétegeként lakóházakban, ipari- és középületekben. Szerelvények, berendezések tartófalaként, nem tűzálló szerkezetek (acélpillérek, oszlopok, stb.) tűzvédő burkolataként, illetve önálló tűzgátló falként. Profilváz közé helyezett szigetelőanyaggal együtt szállodai szobák lakáselválasztó falának külső rétegeként. Továbbá felhasználható függesztett álmennyezetek monolit burkolataként.

Jelölése: JTB2560 / JTB2570

Mérete: 600/700 x 1200 x 25 mm

Színe: fehér



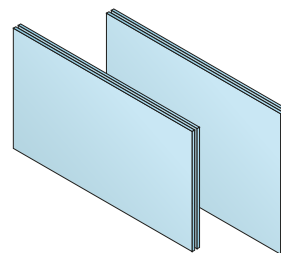
TECNOBOARD hidrofób gipszrost lap

Alkalmazási területe: Felhasználható magas páratartalmú, közvetlen nedvességnek kitett helyiségek belső, nem teherhordó, többretegű, szerelt válasz- vagy előtétfalak külső rétegeként lakóházakban, ipari- és középületekben. Szerelvények, berendezések tartófalaként, nem tűzálló szerkezetek (acélpillérek, oszlopok, stb.) tűzvédő burkolataként, illetve önálló tűzgátló falként. Profilváz közé helyezett szigetelőanyaggal együtt szállodai szobák lakáselválasztó falának külső rétegeként. Továbbá felhasználható függesztett álmennyezetek monolit burkolataként.

Jelölése: JTB2560H / JTB2570H

Mérete: 600/700 x 1200 x 25 mm

Színe: zöldeskék



Alba PT3 Coll - ragasztógipsz

Az **ALBA PT3 COLL TECNOBOARD** elemek ragasztásához lett kifejlesztve. Ezen túl felhasználható még bármilyen típusú gipsz kézműves alkotások ragasztására is, legyen szó akár álmennyezetről, stukkóról, díszítő szegélyről, mozaikról stb. **TECNOBOARD** elemek ragasztása esetén a víz/gipsz keverési arány 100/140. 20°C hőmérsékleten 90-120 percig feldolgozható. Keverés előtt hagyjuk pihenni 10 percig, hogy elkerüljük a csomók kialakulását.



Alba PT3 Coll HYDRO - ragasztógipsz

Az **ALBA PT3 COLL HYDRO TECNOBOARD** impregnált elemek ragasztásához lett kifejlesztve. **TECNOBOARD** impregnált elemek ragasztása esetén a víz/gipsz keverési arány 100/170. 20°C hőmérsékleten 180-240 percig feldolgozható. Keverés előtt hagyjuk pihenni 10 percig, hogy elkerüljük a csomók kialakulását.



Alba HS35 - glett (0,2-3 mm)

Az **ALBA HS35** kifejezetten **TECNOBOARD** szerkezetek glettelésére lett kifejlesztve. Ezt használva fátyolvékony, tűkőrsima felületet kaphatunk, akár 0,2 mm-ben felhordott glett vastagsággal. A víz/gipsz keverési arány 100/150. 20°C hőmérsékleten 60 percig feldolgozható.



Alba Scagliola - Horonyjavító

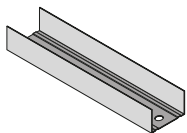
Az **ALBA Scagliola** szilárdságának és rendkívül gyors kötéseidejének köszönhetően kiválóan alkalmas ajtókeretek, falban lévő csővezetékek elfedésére, valamint a falban lévő lyukak, hézagok feltöltésére. A víz/gipsz keverési arány 100/170. 20°C hőmérsékleten 5-8 percig feldolgozható.



TECNOBOARD elemek és portermékek szállítása, tárolása

Az **TECNOBOARD** lapok szállítása zsugorfóliázva, eldobható fa palettán történik. A lapok a csomagolás épségének megóvása mellett akár a szabadban is tárolhatók. **(Figyelem:** Szabadban való tárolásnál a fóliacsomagolás sérülhet a huzamosabb idejű, erős UV sugárzástól. A fóliacsomagolást csak közvetlenül a beépítés előtt ajánlott megbontani.)

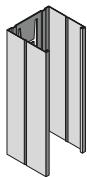
A portermékek szállítása zsákos kiszerelésben, egyutas raklapon, fóliával védve történik. A zsákos anyagok tárolása kizárólag száraz, fedett helyen megengedett. A csomagolás megbontása esetén ügyelni kell a beázás veszélyére.



UW profilok

Alkalmazási területe: A vázszerkezet vízszintes elemei, a függőleges CW profilok vezetésére szolgáló horganyzott acél profil.

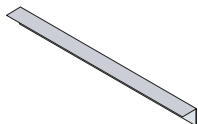
Típusai: UW 50 / 55 / 75 / 100



CW profilok

Alkalmazási területe: A vázszerkezet függőleges elemei, a vízszintes UW profilok közé helyezett horganyzott acél profil, melyhez a **TECNOBOARD** lapok rögzülnek.

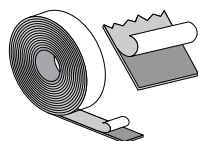
Típusai: CW 50 / 55 / 75 / 100



L indítóprofil

Alkalmazási területe: Az első **TECNOBOARD** lapsor indítására szolgáló profil, mely az alsó vízszintes profilhoz kerül rögzítésre „Opel” csavarokkal.

Típusai: L 1718 horganyzott acél profil



Akusztikai szalag

Alkalmazási területe: Az UW profilok aljzattal, mennyezettel, falakkal érintkező hátlapjára, valamint a CW profilok **TECNOBOARD** lapokkal érintkező szárára kerül a hang- és hőhidak elkerülése végett.

Típusai: 2x30 mm-es illetve 2x50/75/100 mm-es PAE szalagok.



Lemezcsavarok

Alkalmazási területe: A kerámiarost erősített **TECNOBOARD** lapok profilvázhoz történő rögzítésére szolgál.

Méretük: Ø 3.5 x 25 / 35 / 45 mm vagy Ø 4.2 x 70 mm



Élvédő profilok

Alkalmazási területe: Sérülékeny, pozitív sarkok és élek védelmére szolgál.

Típusai: 25x25 mm-es perforált, felületkezelte acél vagy alumínium, illetve műanyag profilok.



Hangszigetelő réteg

Alkalmazási területe: Többrétegű, lakásokat vagy szállodai szobákat elválasztó falakban kiegészítő hangszigetelésként. A megfelelő anyag minőségének és vastagságának megválasztása mindig az adott falszerkezet akusztikai előírásainak függvénye.

Típusai: nem éghető, szálalású hőszigetelő anyagok.

Testsűrűség: 15-64 kg/m³-ig.

Vastagság: 20-80 mm

A falazáshoz szükséges szerszámok

Mérőszalag, filctoll, tapétavágó kés (sniccer, szike), gumikalapács, vízmérték, tiszta vödör, róka farkú fűrész, ékek, kőműves kanál, spatula, glettvás vagy lepke, habarcskeverő kanál, fúró.

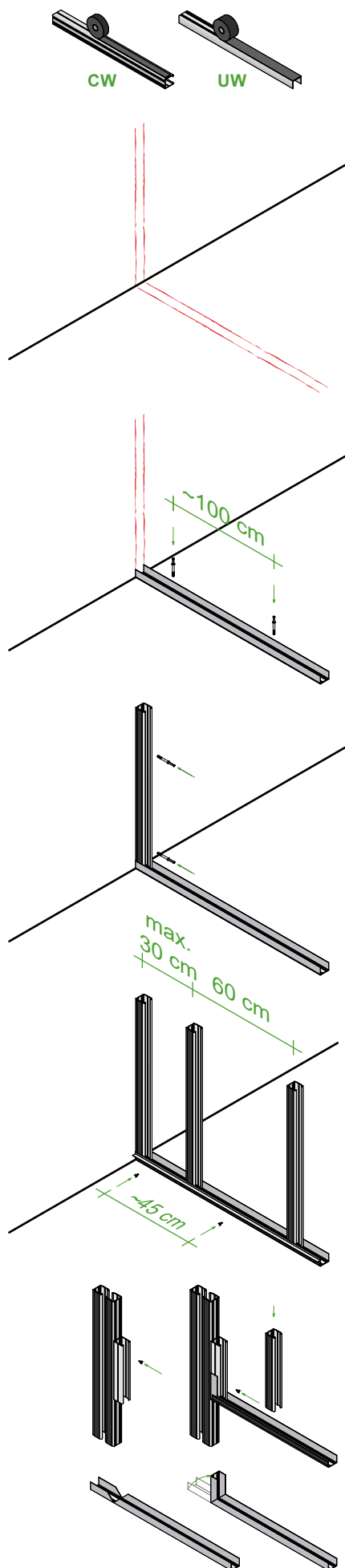


Általános beépítési szabályok

A **TECNOBOARD** szerelt gipsz válaszfal építése a következő szabályok betartását igényli:

- » A **TECNOBOARD** szerelt gipsz válaszfalat vízszintes teherhordó szerkezetre (alaptest, födém) kell építeni.
- » A **TECNOBOARD** lapok szerelése acél vázszerkezetre történik
- » Az UW és a legszélső CW profilok hátoldalára profil szélességű akusztikai szalag kerül a hang- és hőhidak elkerülése végett.
- » Az UW és a legszélső CW profilokat az aljzathoz, a födémhez valamint az oldalfalakhoz egymástól legfeljebb 100 cm távolságban elhelyezett beütődübelekkel rögzítjük.
- » A CW profilok **TECNOBOARD** lappal érintkező szára legalább 3 cm széles akusztikai szalagot kell ragasztani a hanglágys falcsatlakozás érdekében.
- » Az első CW profil legfeljebb 30 cm-re lehet a fal szélétől, a többi egymástól 60 cm-ként kell elhelyezni. Nagy falmagasság esetén ez az érték változhat.
- » A hagyományos CW profilok magasságát meghaladó falmagasság eseteén a függőleges profilok megfelelő toldásáról gondoskodni kell. Optimális esetben ez egy UW profil darabbal megoldható, melynek hossza a toldandó profil szélességének 10-szerese. Pl.: CW 75 esetén $7,5 \text{ cm} \times 10 = 75 \text{ cm}$. A segédprofil hossza egyenletesen oszlik el a toldandó elemek között.
- » Nyíláskialakításnál minden esetben profilkettőzést kell alkalmazni! Részletesen lásd a 8. oldalon a 5. pontban.
- » A falazást megkezdeni csak száraz **TECNOBOARD** lapokkal lehet.
- » A **TECNOBOARD** lapokat kötésben kell elhelyezni. Minimum kötés: 1/3 lap. Az elemek összeillesztésével soronként kell haladni.
- » A szomszédos elemmel való összeillesztés után a gipszrost lapot lemezcsavarokkal rögzítjük a profilvázhhoz.
- » A csavarokat a lap szélétől legalább 5 cm-re kell elhelyezni, hogy elkerüljük a csavar kiszakadását és a gipszrost lap sérülését.
- » A szélső elemet **TILOS** a falhoz rögzített CW profilhoz csavarozni. A szélső elemeket minden esetben a faltól maximum 30 cm-re elhelyezett profilhoz kell rögzíteni.
- » **TILOS** a panelt és az ajtótokokat egyazon profilhoz rögzíteni.
- » A falazáskor kicsorgó ragasztógipszet a vödörbe visszadobni tilos. Az így keletkező felesleg a következő elem ragasztásához felhasználható.
- » Az elemek egymáshoz való rögzítésénél a vízszintes és a függőleges fugák is teljes keresztmetszetükben kitöltendőek ragasztógipszszel.
- » Az elvágott, fal- vagy ajtócsatlakozásokhoz kerülő elemek a következő sor építésekor felhasználható
- » A mennyezet alatti kapcsolatokat rugalmas vagy csúszó csomóponti kialakítással kell megoldani.
- » Téli munkavégzés: a csatlakozó épületrészeknek és az gipsz elemeknek száraznak, fagymentesnek kell lennie. Az építés helyén a levegő hőmérséklete +2°C-nál, hézagoláskor +5°C-nál nem lehet alacsonyabb és ezt a munka lezárásától számított min. 2 órán át biztosítani kell. Ennél alacsonyabb hőmérsékleten a ragasztógipsz nem köt meg, csak kikristályosodik benne a víz.





Szerelési útmutató - A szerkezet (1)

1. A kijelölés

Az első teendő a padlón, a meglévő falakon és a mennyezeten a készítendő fal helyének kijelölése felületjelző huzal vagy egy lézerjelölő segítségével. A helyes kijelölés gyors és precíz munkát tesz lehetővé, továbbá így helyiségenként előre eloszthatjuk a falak építéséhez szükséges mennyiségű anyagot.

2. A vízszintes UW profilok

A függőleges profilok vezetésére UW profilokat használunk. A profilok hátoldalára profil szélességű, kétoldalán öntapadó akusztikai szalagot kell ragasztani a hang- és hőhidak elkerülése végett. Az UW profilokat hátlapjuknál fogva az aljzathoz és a mennyezethez kell rögzíteni beütődübelek segítségével a kijelölés mentén. A dübeleket egymástól kb. 100 cm távolságban kell elhelyezni.

3. A függőleges CW profilok

A CW profilokat beépítés előtt méretre kell igazítani. A profilok mindkét szára legalább 3 cm széles, egyoldalán öntapadó akusztikai szalagot kell ragasztani a hanglágys csatlakozás érdekében (dupla profilozás esetén csak a profil külső oldalára kerül akusztikai szalag). A szélső, fallal vagy ferde síkkal érintkező CW profilok hátlapjára is hangcsillapító szalagot kell ragasztani a 2-es pontban leírtakkal megegyezően. Falcsatlakozásoknál erre azért van szükség, hogy a hang rezgések formájában se terjedhessen át a fal egyik oldaláról a másikra. A szélső profilokat beütődübelekkel rögzítjük a csatlakozó tartószerkezethez. A köztes CW profilokat az alsó és felső UW profilok közé kell illeszteni úgy, hogy az első maximum 30 cm-re legyen az előzőleg már a falhoz rögzített függőleges profiltól. A többi CW profilt egymástól 60 cm távolságban kell elhelyezni általános esetben.

Figyelem: A profilkiosztás nagyobb falmagasság esetén változhat. A helyes szerkezet kialakítás érdekében minden esetben konzultáljon az **ALBAGIPS Exim Kft.** -vel!

4. Az indítóprofil rögzítése

Az L keresztmetszetű indítóprofilra helyezük az első lapport, ennek vízszintbe állítása nagyon fontos és lényegesen egyszerűbb, mint a gipszlapok utólagos alakítása, így célszerű a vízszintet az indítóprofillel beállítani. A profilt először a két végén rögzítjük az UW profilhoz önmetsző lyukasztócsavarokkal (Opel csavar), ügyelve a szintbe igazításra. Miután meggyőződünk, hogy az indítóprofil megfelelő helyzetben van további csavarokkal rögzítjük körülbelül 45 cm-ként. Ha a falszerkezetet nyers földmire építjük, úgy az indítóprofil egyik oldalapjával felfelé, ha tiszta padlóra építjük, úgy oldalapjával lefelé rögzítsük. Utóbbi esetben ügyeljünk arra, hogy a padló és az indítóprofil között pár mm-es hézagot hagyjunk, melyet rugalmas tömítőanyaggal kell feltölteni a glettelés előtt.

5. Az ajtókeret

TILOS a Tecnoboard lapokat és az ajtókeretet egy azon CW profilhoz rögzíteni!

Nyíláskialakításnál CW borda kettőzést kell alkalmazni. Az egyik profilhoz a gipszlapokat, a másikhoz pedig az ajtókeretet rögzítjük (a profilt úgy kell elhelyezni, hogy a hátlapja a nyílás belső oldala felé nézzen). A nyíláskiváltás két rövidebb CW és egy, a nyílás szélességénél legalább 30 cm-rel hosszabb UW profillal megoldható az ábrán látható módon (az UW profilt a végein 90°-os V alakban bevágjuk, majd a végeket felhajlítjuk), majd rögzítjük az ajtókeretet is tartó CW profilhoz. Ez a kialakítás azért, hogy a gipszlapok és az ajtókeret eltérő függőleges profilhoz kerüljenek rögzítésre elkerülhetővé teszi, hogy az ajtó használata által keltett ütések és rezgések csökkentsék a falszerkezet stabilitását és a **TECNOBOARD** lapok berepedeztettségét. A CW profilba helyezett fa betét tovább növeli a szerkezet merevségét. Tűzgátló ajtóknál, illetve nagyobb (>30 kg/ajtólap) súlyú ajtólapoknál az ajtókeretet erősített UA bordához kell rögzíteni, ezzel biztosítva az ajtó merev rögzítését.

Szerelési útmutató - A gipsz lapok (1)

1. Ragasztóanyag keverés

Készítsünk elő egy tiszta edényt, öntsük bele a szükséges mennyiségű tiszta vizet (max. 1/2 rész). Ezután egyenletesen szórjuk bele az **ALBA PT3 COLL** ragasztógipszet a teljes vízfelületen egészen addig, míg az nem telítődik. A víz/gipsz keverési aránya 100/140. Hagyjuk pihenni körülbelül 5-10 percig, hogy elkerüljük a csomók kialakulását. Ezután keverjük el manuálisan vakolókanállal, vagy alacsony fordulatszámon elektromos keverővel. A ragasztógipsz 20°C hőmérsékleten 90-120 percig használható fel.

2. A gipszrost lapok rögzítése

A **TECNOBOARD** lapokat 45-ös gipszkarton lemezcsavarral lehet rögzíteni a függőleges CW profilokhoz. Rögzítéskor a csavar behúzza magát a lapba, de nem szalad át rajta. A csavarok elhelyezésénél ügyelni kell, hogy a csavar a lap szélétől legalább 3-5 cm távolságban legyen, elkerülve az esetleges kiszakadást és a gipszrost lap sérülését. Az elemeket profilonként 3 csavarral elegendő rögzíteni (alul, középen, felül). Ügyeljünk a helyes csavarozási sorrend betartására. Lásd 11. oldal 9-es pont.

3. Az első sor felhelyezése

A paneleket úgy kell elhelyezni, hogy a hosszabb oldaluk kerüljön vízszintes helyzetbe oly módon, hogy az illeszték csap oldala a következő elem felé mutasson. Az első sort az előzőleg már tökéletesen vízszintbe állított indítóprofilra helyezzük. Előnyösebb, ha balról jobbra haladunk, a panelt a megfelelő élhez illesztve és úgy forgatva, hogy a panelek oldalán az illesztékek horony és csap része egymáshoz igazodjon. Töljük be a **TECNOBOARD** lapot a falhoz, és csavarozzuk a faltól 30 cm-re beállított függőleges profilhoz. Semmiképpen se csavarozzuk a panelt a közvetlenül a falra erősített függőleges profilhoz! Ezután csavarokkal rögzítjük a lapot az előzőtől 60 cm-re elhelyezett függőleges profilhoz. Miután az első panelt függőleges illesztékét bőven bekentük ragasztóval, helyezzük mellé a következő elemet és illesszük össze tökéletesen az eresztékeket. Ezután rögzítjük ezt is a CW profilokhoz, majd folytathatjuk a következő panellel. A fal végéig vagy az első nyílásig rakjuk a paneleket egymás után ezzel a módszerrel. Az utolsó panelt méretre kell vágni.

4. A közbenső sorok felhelyezése

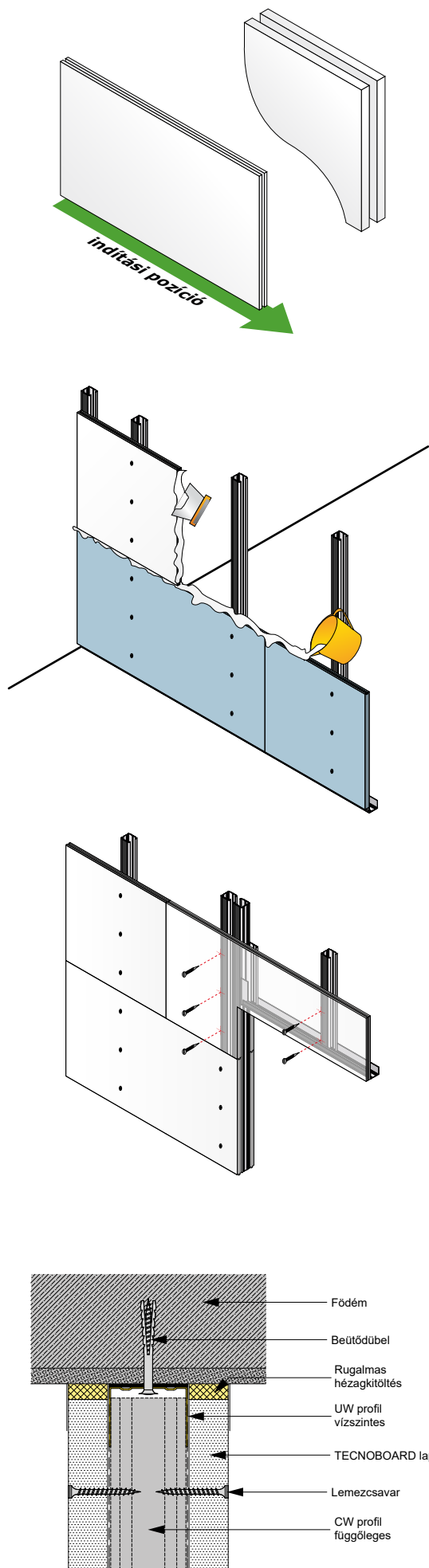
Az első panelsor befejezése után ugyanazon oldal második sorának felrakásával folytassuk. A második sor első elemét vágjuk le körülbelül 60 cm hosszúra, ezáltal biztosítva az elemek kötésben való elhelyezését. Az első sor felső valamint a behelyezendő elem alsó illesztési felületét bőségesen kenjük be ragasztóval. A panelt ráillesztjük horonyrésszel lefelé az első sorra, gumikalapáccsal beütögetjük a fal felé, ezután csavarokkal rögzítjük. A következő elemeket és lapsorokat ezt a munkafolyamatot ismételve helyezzük a helyükre.

5. Az ajtónyílás körüli elemek rögzítése

Vigyázzunk arra, hogy soha ne rögzítsük a panelt ahhoz a függőleges profilhoz, amelyhez az ajtótokot is rögzítjük. Az elemeket mindig a közvetlenül mellette lévő szabad profilhoz kell rögzíteni, hogy az ajtó által keltett ütések és rezgések a panelekre ne legyen hatással. Az elemeket méretre kell vágni. A felső sarkoknál lévő elemek zászlósra vágása megengedett. Arra ügyeljünk, hogy a nyílás feletti elemeket a kiváltó UW profilhoz ne rögzítsük. Az elemek rögzítése kizárólag a függőleges profilokhoz történjen.

6. Az utolsó sor felrakása

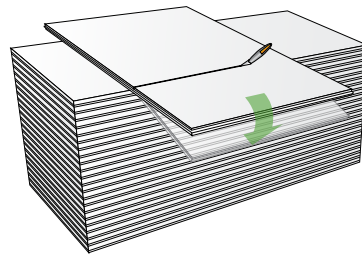
Az utolsó sor elemeit méretre kell vágni úgy, hogy egy körülbelül 8 mm-es hézag legyen a panel teteje és a födém alsó síkja között, melyet rugalmas hézagkitöltő anyaggal töltünk ki. Ezáltal a fal rugalmasan kapcsolódik a mennyezethez és elnyeli az esetleges rezgéseket, mozgásokat. Nagy födém lehajlás esetén csúszó kapcsolatot kell kialakítani. A hézag mérete ebben az esetben a mértékadó lehajlás függvénye.



Szerelési útmutató - A gipsz lapok (2)

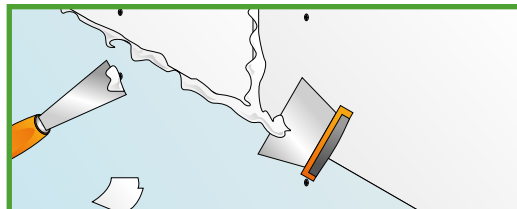
7. A panelek darabolása

A panelek egyszerű tapétavágó késsel darabolhatóak. Miután a felületén bejelöltük, hogy hol szeretnénk elvágni, háromszor-négyszer húzzuk végig a felületen a tapétavágó kést. Ha körülbelül 5 mm mélyen bevágtuk a panelt, akkor egy határozott ütéssel eltörhetjük a megfelelő helyen. Kisebb darabok vagy formák kivágására különböző fűrészeket is használhatunk.



8. A felesleges ragasztó eldolgozása

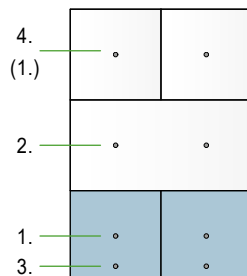
Az építés közben az érintkezéseknél kicsorgó ragasztógipszet érdemes elsimítani, egyúttal a csavarok fejét és a kisebb egyenetlenségeket ragasztóanyaggal bedolgoztatni. A felesleg a következő elem ragasztásához is felhasználható. Vigyázzunk arra, hogy a felületen ne hagyjunk vastagabb ragasztóréteget megszáradni, mert az nehezítheti a csiszolási munkákat.



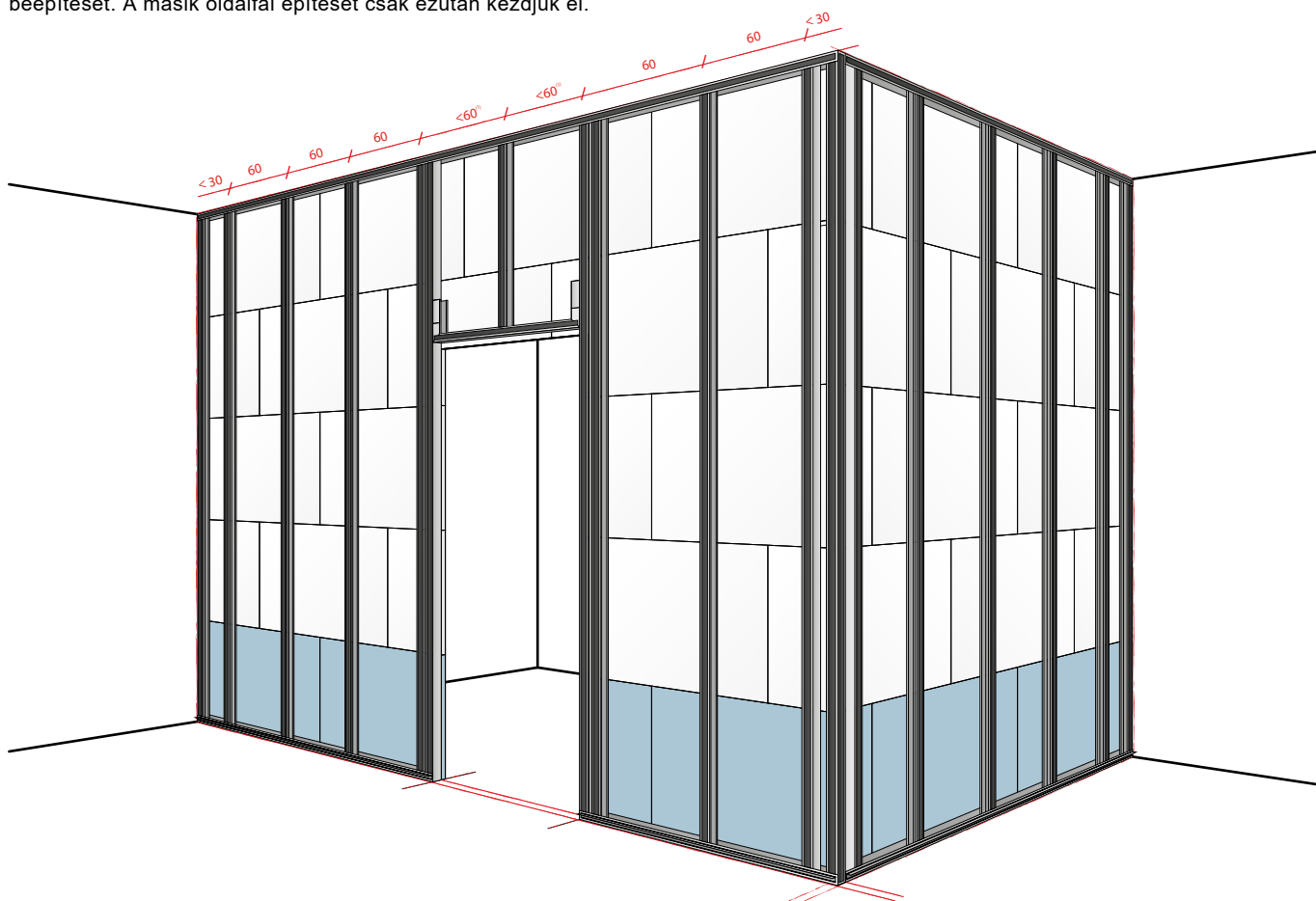
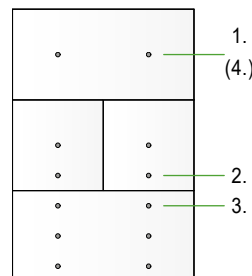
9. A fal építésre vonatkozó szabályok

A panelek szerelésével soronként kell haladni. Az elemeket egymáshoz ragasztógipszel, a profilvázhoz csavarokkal rögzítjük. Az elemek összeragasztása nem elhagyható munkafolyamat, nem elég csak összeilleszteni őket. Ügyeljünk a helyes csavarozási sorrend betartására! Az első lapsort a következő sor megkezdéséig csak középen rögzítjük. Az alsó részét csak azután csavarozzuk, hogy a második sor közepét már rögzítettük. A felsőbb sorok építésénél a következő szabályt alkalmazzuk: a lapokat először középen rögzítjük, ezután az alatta lévő sor alsó részét, legvégül a kettővel alatta lévő sor felső részét. Új sor kezdésekor ezt a sorrendet ismételjük. Az egyik oldalfalat először teljesen fel kell építeni. Figyeljünk arra, hogy a már kész oldalfal érintkezéseinek stabilitását ne veszélyeztessük, ezért a ragasztóanyag megszilárdulásáig (legalább 4 óra) kerüljük a kész szerkezeten a rezgést vagy nyomást eredményező munkákat. Ezt követően elvégezhetjük a vezetékek, szanitertartók beépítését. A másik oldalfal építését csak ezután kezdjük el.

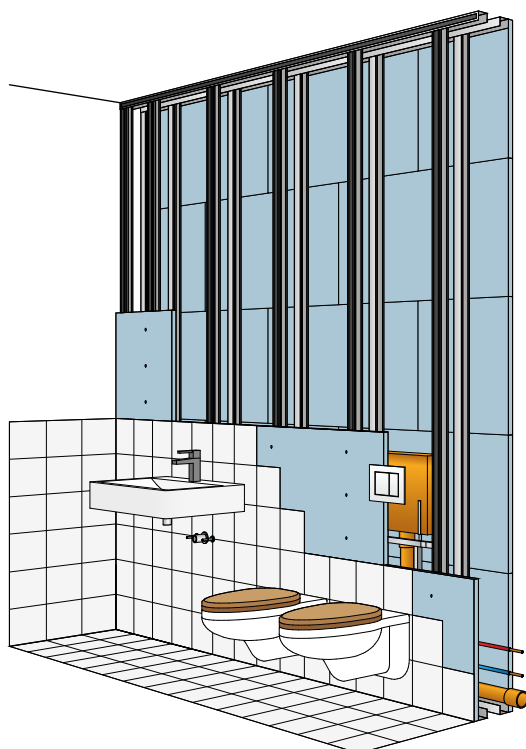
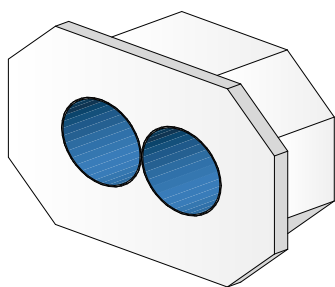
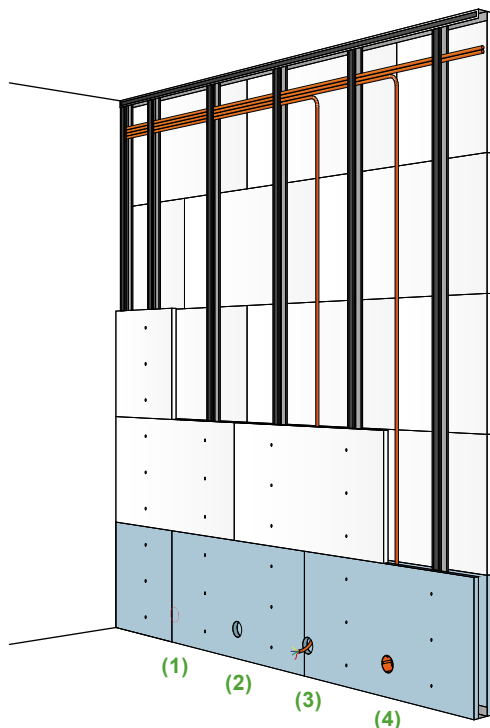
Alsó sor esetén



Általános esetben



(1) Az ajtónyílás kialakítás CW borda duplázással történik függetlenül a profilkiosztástól. A 60-as kiosztást az ajtónyílás feletti profilal követjük.



Szerelvényezés

1. Szerelvények elhelyezése

Miután befejeztük a fal egyik oldalának felépítését és az meg is szilárdult, elkedhetjük a berendezésekhez szükséges vezetékek behelyezését a két oldalfal közt kialakuló üregben.

FIGYELEM! Figyeljünk arra, hogy a már kész oldalfal érintkezéseinek stabilitását ne veszélyeztessük, ezért az első oldalfal befejezése után, amíg az teljesen meg nem szilárdul (legalább 4 óra) kerüljük a kész szerkezeten a rezgést vagy nyomást eredményező munkákat.

2. Elektromos vezetékek elhelyezése

Az elektromos vezetékek szerelésénél be kell tartani az idevonatkozó szakmai és egyéb munkavédelmi előírásokat. A vezetékeket a fém profilok közti üregekben vízszintesen és függőlegesen vezessük, ferde kábelehelyezés TILOS! A vezetékeket a CW profilok kikönnýtésein keresztül könnyen át tudjuk húzni. Annak érdekében, hogy a vezetékek ne mozogjanak, azok behúzásakor rögzítsük őket a függőleges profilokhoz. A második oldalfal építése előtt, vágjuk ki a terv szerinti helyeken az elektromos szerelődobozok helyeit.⁽¹⁾ A nyílások kivágásához szükség van egy, a tervezett elektromos doboznak megfelelő méretű kör alakú marófúróra.⁽²⁾ Általában ez két, vízszintesen közvetlenül egymás mellé fúrt lyukkal megoldható, ha a két oldalán lekerekített téglalap alakú dobozt használunk. Szögletes doboz esetén egyszerű tapétavágó késsel, vagy kisebb fűrészszel is kialakíthatjuk a kívánt nyílást. Ha ezzel elkészültünk húzzuk ki rajtuk a vezetékek végeit.⁽³⁾ Ezután behelyezzük a falba a kapcsolódobozokat.⁽⁴⁾ Amennyiben a vázprofilok közé szigetelőanyag kerül, azt csak a vezetékek elhelyezése után építsük be a falszerkezetbe. Miután a vezetékek elhelyezésével végeztünk elkezdhetjük a második oldalfal építését. Ha a másik oldalfalon is lesznek elektromos dobozok, azok helyeit előzetesen ki kell vágni a **TECNOBOARD** lapokon. Tűzvédelmi okokból a kapcsolódobozokat nem szabad a két oldalfalon egymás mögött elhelyezni.

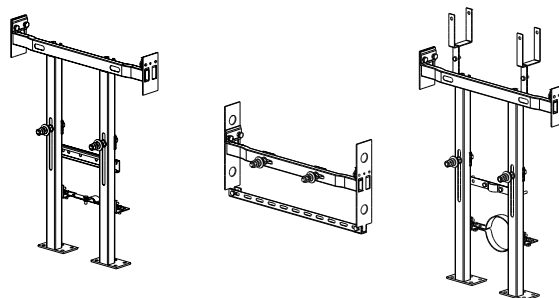
3. Tűzgátló konnektor modul

A **TECNOBOARD** rendszerhez saját konnektor modul rendszer is tartozik. Ezen modulok szabványosított rendszerben készülő gipsz öntvények, melyekbe a műanyag kapcsolódobozok előre behelyezésre kerülnek. A rendszer lényege, hogy a kapcsolódobozok olyan gipsz borítást kapnak, melyek tűz esetén megfelelő védelmet nyújtanak az átégés veszélye ellen (a hagyományos kapcsolódobozok ezt a követelményt nem teljesítik). A modulokat az előre kivágott nyílásba helyezzük és **ALBA PT3 COLL** ragasztó vagy **ALBA SCAGLIOLA** horonyjavító gipsszel rögzítjük. A konnektormodulok egy, kettő, három és négy dugaljás kivitelben készülnek.

4. Fürdőszobák és konyhák szerelvényei

Fürdőszobák és konyhák falainak építéséhez a vízálló **TECNOBOARD** lapot alkalmazzuk, mely megnyugtatóan ellenáll a szerelvényekből származó esetleges szivárgásoknak.

Szaniter berendezések és szerelvények beépítésével készült falak esetében speciális, kifejezetten fürdőszobai és konyhai berendezések felfogatására szolgáló szanitertartó beépítése szükséges, melyeket az adott falszakaszon a CW profilok helyett beépített erősített UA bordákhoz rögzítünk.



Rögzítéstechnika

TECNOBOARD falak terhelhetősége

A válaszfalak a **TECNOBOARD** lapok tömörsége által kiválóan alkalmasak könnyű, közepes és nehéz konzolterhek hordására, terhelhetősége a falazott szerkezetekével vetekszik. A különösen tömör szerkezet miatt a **TECNOBOARD** falak teljes felületükön alkalmasak tárgyak, nagy terhek felfüggesztésére erősített borda használata nélkül (pl.: konyhaszekrény, kazán, stb.).

A **TECNOBOARD** válaszfalak függőleges külponthoz történő terheléssel szembeni ellenállóképességét az ETAG 003 1998. évi kiadásának 6.4.1.3. bekezdése szerint vizsgálták a funkcionális meghibásodás felmérése érdekében az ISO/DIS 8413 szabvány értelmében. A szerkezet az ETAG 003 1998. kiadásában meghatározottak alapján „A” terhelhetőségű kategóriába tartozik. A terhelhetőségi vizsgálat 300 cm magas mintaszerkezeten történt.

A falakra kerülő bútorok, szerelvények konkrét rögzítő elemeit a teher és a külponthoz nagyságának függvényében kell megválasztani és az adott típus leírásai szerint kell alkalmazni.

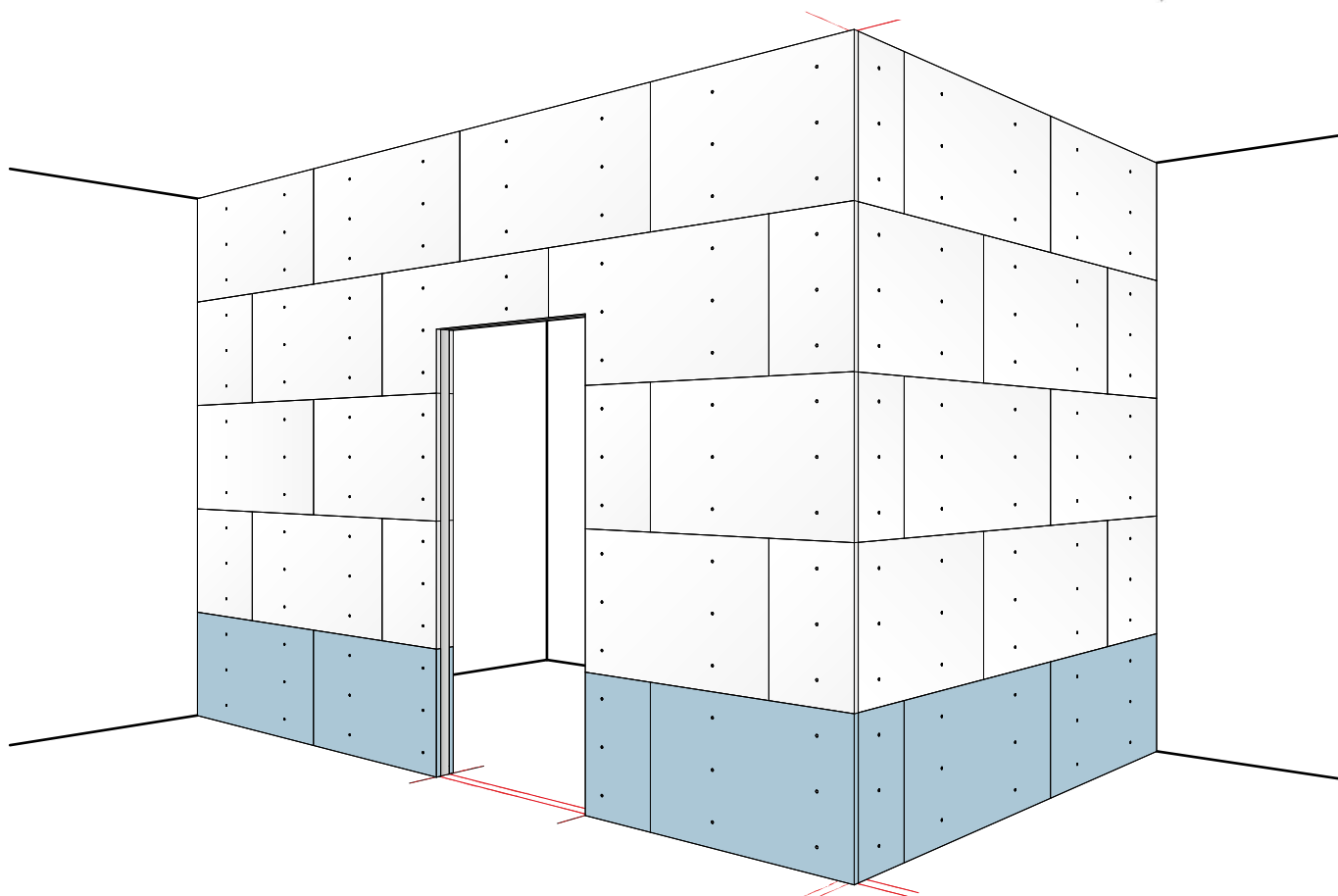
FIGYELEM: A megfelelő rögzítési mód kiválasztásakor mindig a rögzítőelem gyártójának előírásait kell követni!

Különösen nehéz tárgyakat a vázszerkezet függőleges elemeihez ajánlott rögzíteni, melyek egy mágnessel könnyen megtalálhatóak akár a kész falon keresztül is. A rögzítőelemek egymástól, illetve a falszélektől mért minimális távolsága a legalább 10 cm legyen elkerülve az esetleges kiszakadást és a gipszrost lap sérülését (mennyezettől, ajtónyílás szélétől, faláttörésektől mérve is betartandó ez a szabály).

A helyes rögzítési módokról és a megfelelő rögzítőelemek típusáról minden esetben érdeklődjön az ALBAGIPS Exim Kft. »-nél.

Rögzítőelem terhelhetőség⁽¹⁾

Rögzítőelem	Húzás	Nyírás
Műanyag dübel 8/45	40 kg	132 kg
Műanyag dübel 10/65	32 kg	140 kg
Lemezhorgony 8/45	64 kg	84 kg
Lemezhorgony 10/65	64 kg	144 kg



(1) A megadott terhelhetőségek laboratóriumban, adott vizsgálati körülmények között mért értékek.

A valóságban a rögzítőelemek teherbírása ettől eltérő lehet, ezért minden esetben konzultáljon az ALBAGIPS Exim Kft.-vel.



Utómunkálatok, felületkezelések

Utómunkák

A szerelt **TECNOBOARD** válaszfalak Q2 felületűek. A fal felülete az illesztési hézagok és az esetleges lapsérülések ragasztó gipsszel történő kitöltése és elsimítása után körülbelül 2 órával már festhető, tapétázható vagy burkolható. Természetesen akkor, ha a paneleket sem a beépítés előtt, sem pedig utána nem éri nedvesség (a ragasztógipsz nedvességétől eltekintve). A fal élleinek eldolgozása cinkelt acél élvédővel és öntapadó üvegszövet hálóval történik. Előbb azonban gyalulással el kell távolítani a panel széléről az élvédő behelyezéséhez szükséges vastagságú gipszréteget. Belső falszélekhez elengedő az üvegszövet háló borítás. Festés vagy tapétázás előtt a hézagokat a lapok felületével egy síkba kell csiszolni, a lapok felületére fröccsent gipszhabarcsot és az egyéb szennyeződések el kell távolítani. Csempézés előtt a hézagokból kicsorduló ragasztót csak egyszerűen le kell kaparni.

Alapozás

Tekintettel arra, hogy a lapok felületének és a kitöltött hézagoknak a szívóképesége különböző, mindenfajta felületkezelés előtt a teljes falfelületet alapozni kell a glettelést követően. A jól elkészített alapfestés a fal egyenletes szívóképeségének kialakításán kívül tapadóhídként is szolgál. Az alapozás történhet mélyalapozó használatával, vagy a későbbi fedőréteg hígított anyagából. Az alapozás megkezdése előtt a falat porecsettel gondosan portalanítani kell. Az alapozó réteget csak ecsettel szabad felhordani és elegendő egy rétegben. Az alapfestéknek nem szabad elkeverednie a később felhordott fedőanyaggal, tehát a további kezelést csak kellőképpen száraz és megszilárdult alaprétegen lehet elkezdni.

Festés és tapétázás

Általános alapelv, hogy a felhasználandó festéknek, illetve tapétának szigorúan páraáteresztőnek kell lennie. Az előkészületeknél ugyanúgy, mint a munkák kivitelezésénél a festékanyag vagy tapéta gyártójának utasításait kell figyelembe venni. **Alapozás, festés, tapétázás előtt minden esetben ki kell próbálni a választott anyagot a fal egy kis részén, hogy meggyőződjünk az anyag megfelelő alkalmazhatóságáról. A felületképzés előtt gyártói ajánlást kell kérni!** Az esetleges összeférhetlenség miatt érdemes egy termékcsaládot használni a különböző munkafolyamatokhoz.

A **TECNOBOARD** válaszfalak nem igényelnek vakolatot. Felületük sima és szilárd lapfelszínből, valamint elsimított fugákból és csatlakozásokból áll. A kezelendő felületet a festő vagy tapétázó munkájának megkezdése előtt meg kell vizsgálni. Ez a felszín megítélésére vonatkozik szemrevételezéssel vagy egyszerű vizsgálatok segítségével. A fal előkészítése az ott megállapított minőséghez igazodik.

Festés

Alkalmas mindenféle diszperziós vagy oldószeres festék. Törekedjünk minél jobb páraáteresztő képességű festék használatára. A felhasználandó festék alkalmazhatóságának tekintetében mindig a gyártó utasításait kell követni. A fedőréteget ecsettel vagy hengerrel célszerű felhordani. Fluátozás vagy utánmosás **TECNOBOARD** válaszfalakon nem megengedett.

Tapétázás

A tapétázás az előzőleg elkészült és megszilárdult alapozásra történik. Az ún. folyékony selejtpapír (vagy makulatúra) simítása nem pótolja az alapozást. A tapétázási munkát az adott anyagtól és vastagságtól függő technológiai leírás szerint végezzük.

Utómunkálatok, felületkezelések

Csempeburkolás

A fali csempék ún. finom-beágyazásos elhelyezése ma egyre időszerűbb a precíz, de mégis gyors építési technológiák között. Ennek eredményeként azoknak a falfelületeknek, amelyek pótlólagos intézkedések nélkül szinte sima felületet adnak, szintén rohamosan növekszik a részesedése a beépítettségük arányát tekintve. A **TECNOBOARD** válaszfalak is ebbe a faltípusba tartoznak, ezáltal kiválóan alkalmasak a korszerű ragasztós eljárással készült hidegburkolatok fogadó szerkezetének.

A hidegburkolat elhelyezése és rétegrendje az alap minőségétől (normál vagy hidrofób elem) és a beépítés helyétől függ. **Csempeburkolás előtt minden esetben ragasztó próbát kell végezni. A burkolás előtt gyártói ajánlást kell kérni!**

Alapozás

Csempeburkolat alatt a falazáskor kicsorduló habarcsot tilos elsimítani, csak le kell kaparni a felületről. Az alap különböző szívóképességének és pótlólagos felszín megszilárdításhoz a falfelületet minden esetben, tehát normál és hidrofób falfelületek esetén egyaránt mélyalapozni kell.

Alacsony vízterhelésű helyiségekben

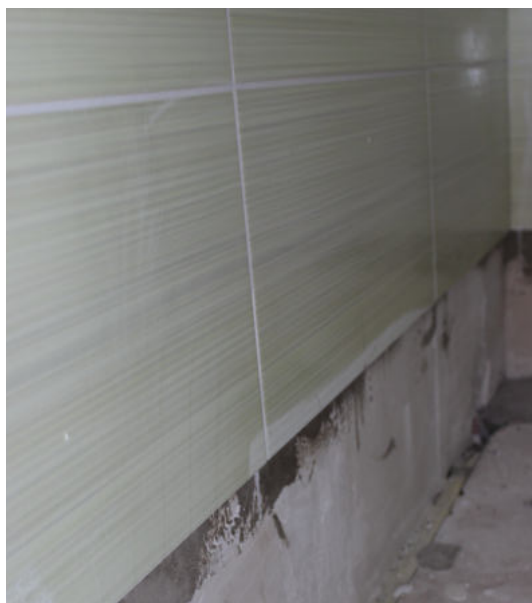
Normál panelből készült oldalfalak esetében a falfelületet kellőképpen le kell alapozni burkolás előtt, melyre finombeágyazásos módszerrel helyezzük el a csempeket. Mindenképpen flexibilis csemperagasztót kell alkalmazni. A ragasztót a válaszfalra fogazott spatulával kell felhordani. A legfelső sor alatt a ragasztó szétterítését vízszintesen célszerű elhúzni, hogy a nedvességnek a ragasztórétegbe felülről való bejutását megakadályozzuk. A lapok elhelyezését és a fugázást ezután a szokásos módon kell elvégezni.

Magas vízterhelésű helyiségekben

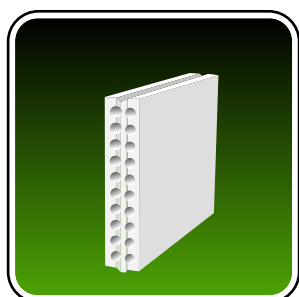
Hidrofób panelből készült oldalfalak esetében a falfelületet minden esetben fel kell érdesíteni és portalanítani. A falfelület a burkolás előtt kellőképpen le kell alapozni. Mindenképpen flexibilis csemperagasztót kell alkalmazni. Hidrofób oldalfal csempeburkolása előtt a falon ragasztópróbát kell végezni.

A gyártók rendszerint komplett üzemi víz elleni szigetelési rendszert kínálnak az alapozástól a fugázással bezáróan, ezért az esetleges összeférhetetlenség miatt ajánlott egy termékcsaládot használni a különböző munkafolyamatokhoz. A felhasználandó anyagot és a kivitelezési technológiát mindig a gyártók előírásai szerint válasszuk.

A hidrofób **TECNOBOARD** lap teljes keresztmetszetében kezelve van, így az esetleges burkolatsérüléseknél vagy dübelezésnél beszívó nedvesség nem befolyásolja a falazat minőségét.



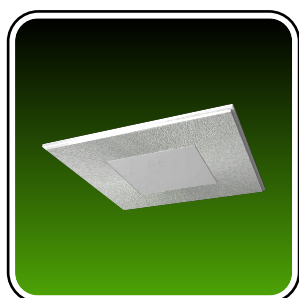
ALBAFAL



LATERBLOC



SKYPANEL



GIPSZ POROK



Az ALBAGIPS Exim Kft. » a jelen katalógusra vonatkozóan az adatváltozás jogát fenntartja.

HIVATALOS FORGALMAZÓ:

ALBAGIPS Exim Kft. »

Tel.: +36 22/312-200
Fax: +36 22/500-106
Email: info@albagips.hu
Web: www.albagips.com